

中华人民共和国国家标准

GB/T 21782.9—2010/ISO 8130-9:1992

粉末涂料 第9部分：取样

Coating powders—Part 9: Sampling

(ISO 8130-9:1992, IDT)

2010-09-26 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

订单号: 0100240926143915 防伪编号: 2024-0926-0721-3422-3584 购买单位: 中国涂料工业协会

前 言

GB/T 21782《粉末涂料》由 14 部分组成,预计结构及其对应的国际标准如下:

- 第 1 部分:筛分法测定粒度分布(ISO 8130-1:1992,IDT);
- 第 2 部分:气体比较比重法测定密度(ISO 8130-2:1992,IDT);
- 第 3 部分:液体置换比重瓶法测定密度(ISO 8130-3:1992,IDT);
- 第 4 部分:爆炸下限值的计算(ISO 8130-4:1992,IDT);
- 第 5 部分:粉末空气混物流动性的测定(ISO 8130-5:1992,IDT);
- 第 6 部分:在给定温度下热固性粉末涂料胶化时间的测定(ISO 8130-6:1992,IDT);
- 第 7 部分:烘烤时质量损失的测定(ISO 8130-7:1992,IDT);
- 第 8 部分:热固性粉末贮存稳定性的评定(ISO 8130-8:1994,IDT);
- 第 9 部分:取样(ISO 8130-9:1992,IDT);
- 第 10 部分:沉积效率的测定(ISO 8130-10:1998,IDT);
- 第 11 部分:倾斜板流动性的测定(ISO 8130-11:1997,IDT);
- 第 12 部分:相容性的测定(ISO 8130-12:1998,IDT);
- 第 13 部分:激光衍射法分析粒径(ISO 8130-13:2001,IDT);
- 第 14 部分:术语(ISO 8130-14:2004,IDT)。

本部分为 GB/T 21782 的第 9 部分。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 8130-9:1992(E)《粉末涂料 第 9 部分:取样》。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- 用“本部分”代替“ISO 8130 的本部分”;
- 删除国际标准的前言。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本部分起草单位:广东出入境检验检疫局、中海油常州涂料化工研究院。

本部分主要起草人:刘莹峰、翟翠萍、周明辉、李丹、李全忠、郑建国、赵玲、岳大磊。

订单号: 0100240926143915 防伪编号: 2024-0926-0721-3422-3584 购买单位: 中国涂料工业协会

粉末涂料 第9部分:取样

1 范围

GB/T 21782 的本部分规定了交货批的粉末涂料取样方法,以及将试样定量缩分为采用 GB/T 21782 其他部分进行检测时所需的样品。

本部分适用于有取样资格和经验的人员使用,取样应由有经验和受过训练的人操作。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

批 lot (batch)

在认为是一致条件下加工或生产的一定数量的粉末涂料。

2.2

交货批 consignment

一份合同所包括的一次交货的一定数量的粉末涂料,交货批可由一批或多批或部分批组成。

3 设备

3.1 取样勺

由不起火花的金属制成(见图1),横断面为半圆型或C型,长度足以到达包装容器的底部钻取货物的芯样。

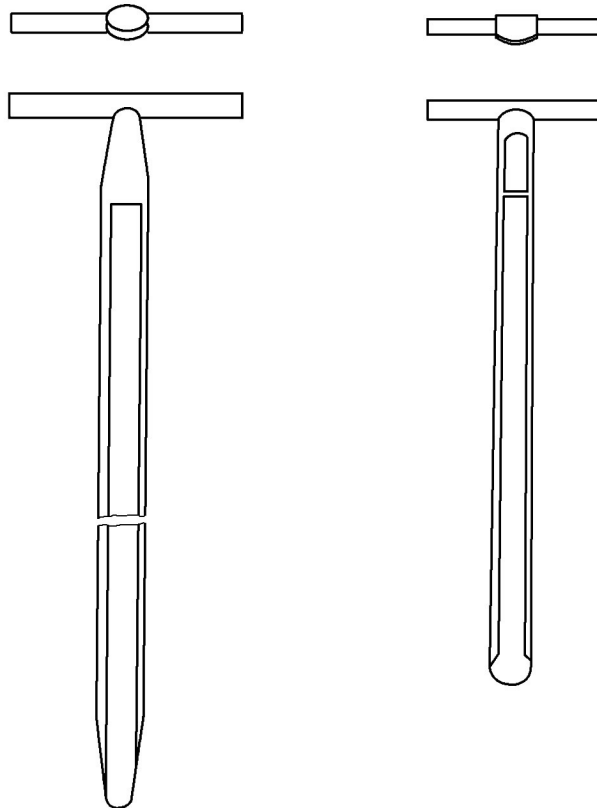


图1 典型的取样器

3.2 斜槽型分样器(见图 2)

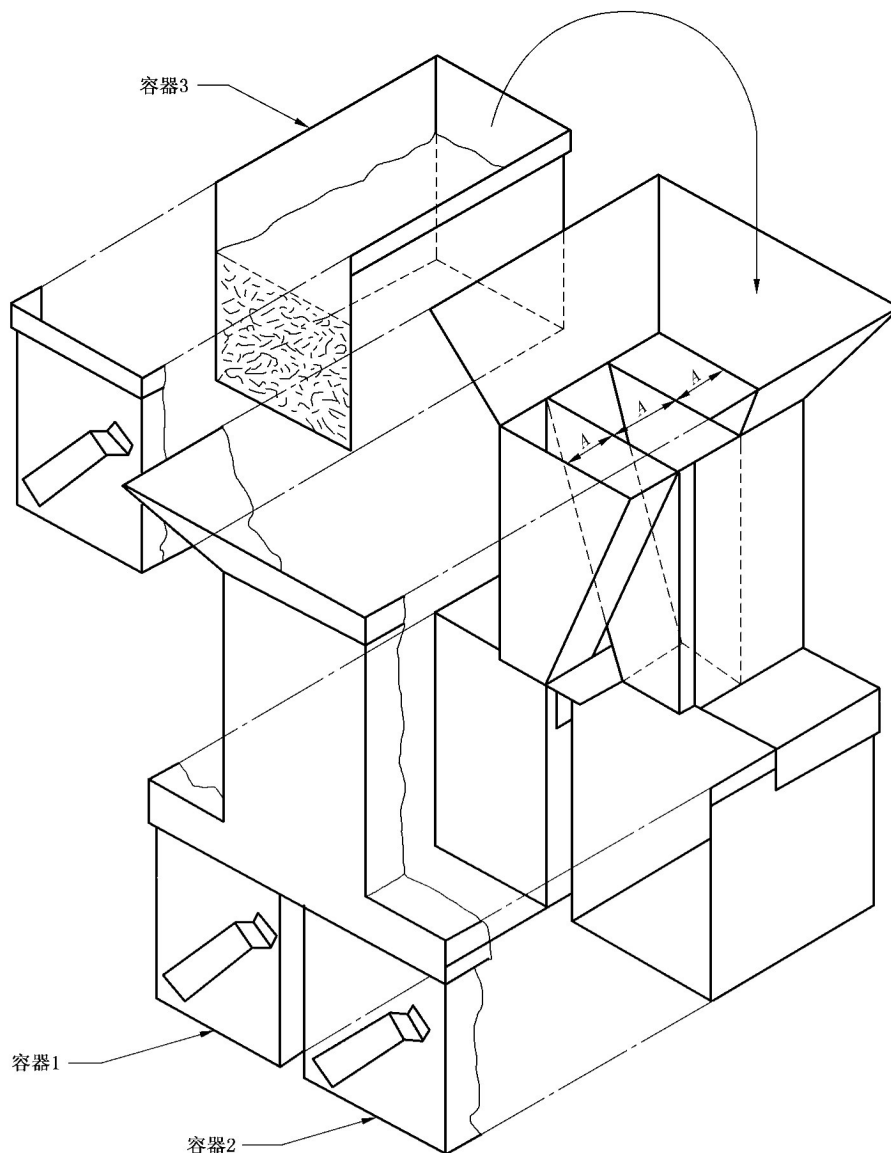


图 2 斜槽型分样器

3.3 全流旋转分样器(见图 3)

由一个卧式振动金属槽组成,可将粉末运送到安装在旋转头中的一系列接收器内,接收器则通过旋转依次连续出现在槽的卸载端。

3.4 样品容器

由玻璃或其他合适的材料制成的广口容器,可密封而使样品不受污染。

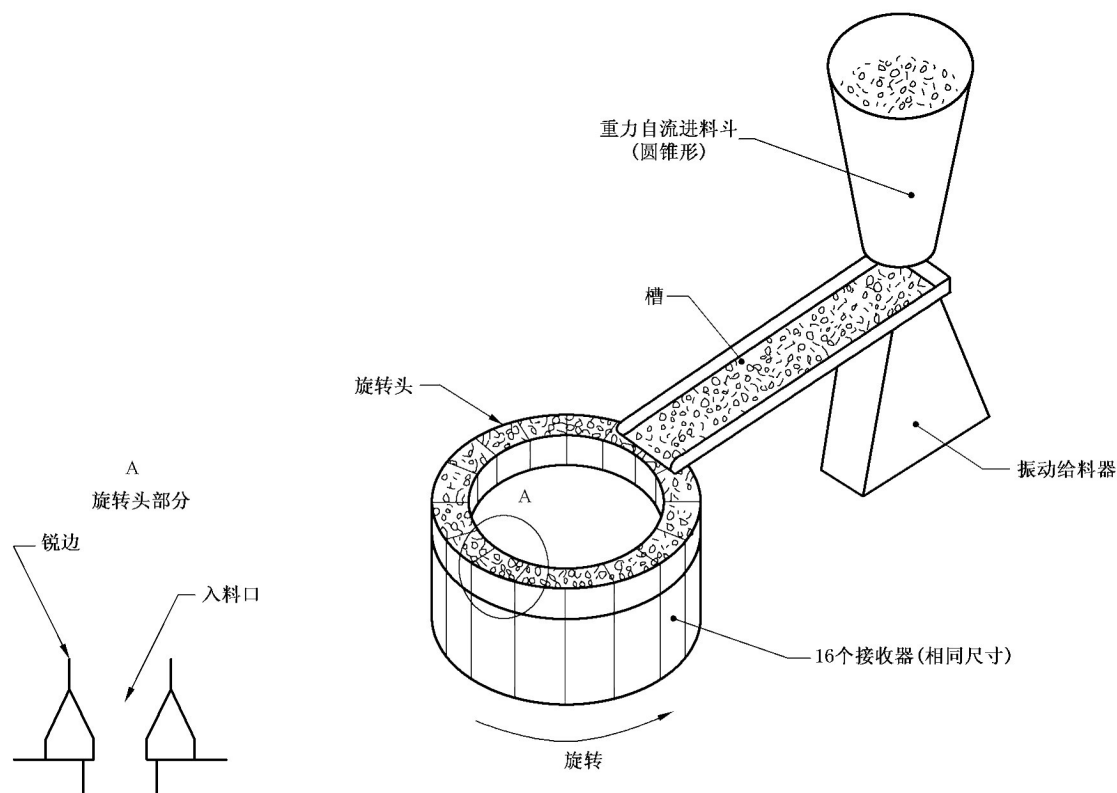


图3 全流旋转分样器

4 清洁保护措施

需特别注意确保取样工具在使用时是洁净和干燥的。在取样过程中必须确保样品、被取样的货物、取样工具及样品容器免受雨水、灰尘等的意外污染。

在每次取样的插入和拔出时,要将取样工具上的粘附物擦拭干净。取样后要立即将取样工具内倒空并立即清洗干净。

5 操作步骤

5.1 每批货物的取样数

从一批货中随机抽取的数量最少应达到表1中所列的数量。

若抽取一系列样品,可将其进行分别处理(见5.2),也可以合并成一个混合样品(见5.3)。

5.2 单个样品

打开每个所选定的包装(5.1),用取样勺(3.1)从中抽取不少于2 kg的芯样,分别装入干净的样品容器(3.4)内,盖紧并给容器做好标识(见第6章)。

5.3 混合样品

打开每个所选定的包装(5.1),用取样勺(3.1)从每个包装中抽取同等份量的芯样,装入一个干净的样品容器(3.4)内,样品总量不少于2 kg。将样品混合均匀后,盖紧并给容器做好标识(见第6章)。

表 1 一批货物的最少取样包装件数

一批货物的包装总件数	取样的最少包装件数
1~2	全部
3~8	2
9~25	3
26~100	5
101~500	8
501~1 000	13

5.4 分样

5.4.1 留样

如果需要不只一个测试样品,保留 5.4.2 和 5.4.3 分样后弃去的样品用于再分样或作为适当的额外样品。

用旋转分样器(3.3)进行分样的样品,可以是多于 20 g 的任意量的样品。但如果设备能够装下所得到的全部样品,则可省略步骤 5.4.2。

5.4.2 通过分样得到重量大于 20 g 的测试样

用斜槽型分样器(3.2)在一个没有空气流动的密闭空间内进行分样,确保无细颗粒丢失。

将样品(5.2 或 5.3)放在分样器的 3 号容器内并抚平其表面。将容器升高至其边缘与斜槽顶端并齐。将容器缓慢倾斜,使粉末均匀流入所有的方格内,然后流入较低的两个容器内,每个容器盛装样品的二分之一,留下其中一个容器内的样品,弃去另一个容器内的样品,重复上述步骤,直至获得所需的测试样品量,将测试样品放入一个干净的样品容器(3.4)并做好标识(见第 6 章)。

5.4.3 通过分样得到重量小于 20 g 的测试样

用旋转分样器(3.3)在一个没有空气流动的密闭空间内进行分样,确保无细颗粒丢失。

打开分样器的开关,使接收器从振动槽的卸料端下方连续经过。将经过 5.4.2 分样后还需要进一步分样的样品、或原始样品(5.2 或 5.3)(见 5.4.1 第二段)小心放入进料斗内,调整样品从进料斗流出的速率和旋转头的转速,保证在粉末流出的过程中至少旋转 30 转。

当所有样品都流过进料斗和振动槽后,从旋转头的四分位上取下四个接收器,将收集的粉末转移至一个洁净的样品容器(3.4)内。弃去其余接收器内的粉末。

将四个接收器内收集到的样品,重复上述分样步骤,直到得到所需要的样品量。将该样品放入一个洁净的样品容器(3.4)内并做好标识(见第 6 章)。

6 标识

盛装测试样的容器(5.4.2 或 5.4.3)应立即做好清晰和牢固的标识。标识包含以下内容:

- a) 识别货物所需的所有信息;
- b) 注明本部分编号;
- c) 批或交货批的数量和详细资料;
- d) 品名和抽取包装件数;
- e) 交付人;
- f) 取样地点;

- g) 取样人员；
- h) 与规定的取样过程存在的任何不同之处；
- i) 取样日期。

如果单个样品(5.2)和混合样品(5.3)需要在分样前保存或运输,也应进行类似的标识。

订单号: 0100240926143915 防伪编号: 2024-0926-0721-3422-3584 购买单位: 中国涂料工业协会

⚠ 版权声明

中国标准在线服务网(www.spc.org.cn)是中国标准出版社委托北京标科网络技术有限公司负责运营销售正版标准资源的网络服务平台,本网站所有标准资源均已获得国内外相关版权方的合法授权。未经授权,严禁任何单位、组织及个人对标准文本进行复制、发行、销售、传播和翻译出版等违法行为。版权所有,违者必究!

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

粉末涂料 第9部分:取样

GB/T 21782.9—2010/ISO 8130-9:1992

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

*

书号:155066·1-40724

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



购买者:中国涂料工业协会
时 间:2024-09-26
定 价:29元



GB/T 21782.9-2010